委託調査研究費

期別:101 年4月

2 111 011 12			201717 101   171	T		
項次	計畫名稱	研究期程	委託對象	內容摘要	決標金額	核准理由
少人	可重句件	切了九分小生	安礼到多	(含計畫總核定金額)	(仟元)	(預期效益)
1	彰工電廠燃氣	101.04.23~102.12.31	吉興工程顧問股	一、爲因應 108 年起電力負載成長需求及配合	7,300	爲滿足長期電力需要並配
	複循環發電計		份有限公司	政府推動新電力政策,辦理彰工電廠燃氣	(不含稅)	合新能源政策,進行燃氣
	畫可行性研究			機組計畫(裝置容量 144±10%萬瓩),作爲		機組開發之可行性研究,
				「彰工火力第1、2號機(燃煤)發電計畫」		採用高效率機型,可降低
				無法及時推動之替代計畫,擬於廠內規劃		空污及二氧化碳排放量,
				增建2部72萬瓩級之燃氣複循環機組,預		增加能源效率。
				計 108 年起陸續商轉。		
				二、可行性研究報告內容,除發電技術選擇		
				外,尚需針對該計畫之廠址環境特性、廠		
				區佈置、燃料及生水供應、冷卻水路、環		
				保設施、施工程序、建廠時程、投資費用		
				估計、替代計畫經濟比較、投資效益及風		
				險分析等項目進行資料之調查蒐集,以及		
				各項發電計畫之規劃與評估,充分了解各		
				項計畫是否確能順利執行及可能產生之		
				效益。		
				三、本案預算金額:8,000仟元(不含稅)。		
2	台北港發電廠	101.04.23~101.07.21	萬大土壤技術顧	一、本處現正辦理「台北港發電廠廠址開發及	4,327	爲辦理台北港廠址開發及
	廠址開發及發		問有限公司	發電計畫」可行性研究,因廠址開發範圍	(不含稅)	發電計畫可行性報告之
	電計畫海域地			較 97 年研究案更加擴大,且卸煤碼頭席		需,此案將提供工程單位
	質鑽探工作			數需由2席擴增爲3席,故需補充新增廠		作計畫之規劃、設計及施
				址及碼頭位置之地質鑽探資料,以利評估		工等之使用。
				廠址開發成本及規劃海堤、碼頭等工程,		
				鑽孔數計 10 孔。		

項次	計畫名稱	研究期程	委託對象	內容摘要	決標金額	核准理由
少久	印里伯伊	171717011主	女儿到家	(含計畫總核定金額)	(仟元)	(預期效益)
				二、本案規劃浚挖台北港錨泊區作爲廠址用		
				地填築之土方來源之一,爲調查土壤深		
				度,評估可挖取之土方數量,並估算挖填		
				成本,故需進行該區之鑽探工作,鑽孔數		
				計 10 孔。最後提出地質鑽探及地質分析		
				報告書。		
				三、預算:6,271 千元 (不含稅)。		
3	沸水式和進步	101.04.14~ 104.04.13	行政院原子能委	一、爲了因應龍門電廠(ABWR)即將商轉及放	16,000	本研發計畫分爲三大方向:
	型沸水式核電		員會核能研究所	射化學實驗室建置即將完成,有必要對於	(不含稅)	1.協助龍門電廠於機組商轉
	廠水質最適化			龍門廠未來的化學營運,先行研究最適化		後的水化學營運順暢,和
	控制方案			的水化學策略,同時輔導龍門廠提昇化學		所建置的放射化學實驗室
				實驗室的 QA/QC 品質系統,以協助龍門		能順利取得 TAF 的「游離
				廠於機組商轉後的水化學營運順暢,以及		輻射測試」領域之實驗室
				化學實驗室能順利拿到 TAF(全國認證基		認證。
				金會)認證。(TAF 認證為原能會對所有核		(1)龍門廠(ABWR)最適化
				能電廠化學部門的強制要求)		的水化學策略研究和
				二、目前核一、二廠(BWR)冷凝水除礦系統之		BWR(核一、二廠)差異
				鐵銹移除效率各有不同,不佳的移除效率		分析比較,以供龍門廠
				易導致附著於燃料護套的銹垢數量增		未來運作之參考依據。
				加,輻射劑量率上昇之風險,因此有必要		(2)輔導龍門廠提昇放化實
				針對水中之銹垢特性如組成、型態、粒		驗室的 QA/QC 品質系
				徑…等作深入的探討。		統。
				三、核一、二廠所使用的冷凝水除礦系統之		2.抑低核能一、二廠及龍門
				傳統 8%交聯率離子交換樹脂品質,其瀝出		廠的飼水不溶解鐵濃度
				物總有機碳(TOC)含量居高不下,而美國		(含放射性核種)。

				內容摘要	決標金額	核准理由
項次	計畫名稱	研究期程	委託對象	1		
				(含計畫總核定金額)	(仟元)	(預期效益)
				35 部 BWR 機組皆已不再採用傳統樹脂,		爲減少附著於燃料的鐵
				而本公司也將於 101 年起改採較新型 10%		垢數量,應先行研究核
				的交聯率樹脂,有必要研究新型樹脂之		一、二廠四部機組之飼水
				TOC 特性及提升樹脂的使用效率,並將飼		不溶鐵型態,並配合新型
				水不溶鐵之負面效應降至最低。		(10%交聯率)樹脂使用策
				四、計畫總核定金額:16,500元(不含稅)		略,達成最適化水質控
						制,以提昇燃料可靠度及
						抑低輻射劑量; 而龍門廠
						可藉由核一、二廠研發經
						驗,以最有效方式配合現
						場分析調查資料,擬定最
						佳水化學策略。
						3.建立樹脂相關檢測技術
						及篩選機制。
						核一、二廠過去使用傳統
						舊型樹脂(8%交聯率),將
						於 101 年起陸續改爲新型
						樹脂(10%交聯率),其對飼
						水不溶鐵之負面效應降至
						最低,再配合核二廠加裝
						進步型樹脂清洗系統
						(ARCS)後逆洗廢液耗用量
						比較評估,提出具體改善
						建議。